

DICHIARAZIONI REDDITUALI E PATRIMONIALI AI SENSI DELL'ART. 14,
C.1, LETT.F) D.LGS. N. 33/2013

I		
Cognome :	Nome :	Atto e data della nomina
GIANNONE	LORENZO	

DICHIARA

II			
BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)			
Tipologia (a)	Comune di ubicazione (anche estero)	Titolo (b)	Quota di titolarità
FABBRICATO	NOLEA (Rb)	ABITAZIONE	100%
Studio professionale	/	/	/
Terreno			
Terreno			
AMMINISTRATIVO CIVILE - DIREZIONE			
Terreno			

(a) Specificare se trattasi di fabbricato o terreno.

(b) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.

III BENI MOBILI REGISTRATI		
Autoveicoli (modello)	Anno	Annotazioni

IV STRUMENTI FINANZIARI, QUOTE E AZIONI SOCIETARI		
Denominazione della società (anche estera)	Entità in valore assoluto e percentuale delle quote o azioni possedute	Annotazioni
MEMFIN SPA	25.800,00	

V QUOTE DI FONDI COMUNI DI INVESTIMENTO (1)		
Denominazione del fondo	Entità della quota in valore assoluto	Annotazioni

(1) Le quote di fondi comuni non ricadono né nella dichiarazione ex legge n.215/2004 (conflitto d'interessi) né nella dichiarazione ex legge n.441/1982 (pubblicità della situazione di titolari di cariche elettive e cariche direttive di alcuni enti).

VI CARICHE DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA' TITOLARITA' DI IMPRESE INDIVIDUALI		
Tipo di carica	Denominazione della società	Attività economica svolta

Modica 25/01/17

firma
